

Tolleranze sullo spessore e larghezza delle lamiere e nastri laminati a freddo

Rotoli	Spessore (mm)		Larghezza (mm)		
	Tolleranze		Spessore (mm)	Tolleranze (mm)	
	± 0,03	≤0,49	MISURA	0,30-1,75	-0+0,3
	± 0,04	0,50-0,69	INFERIORE	1,75-2,55	-0+0,4
	± 0,05	0,70-1,00	A 150	2,55-3,00	-0+0,5
	± 0,06	1,01-1,49	MISURA	0,30-3,00	-0+0,3
	± 0,07	1,50-1,80	DA 151 A 230	3,01-5,00	-0+0,5
	± 0,08	1,81-2,00	MISURA	0,30-3,00	-0+2,0
	± 0,10	2,01-2,50	DA 231 A 609	3,01-5,00	-0+0,5
	± 0,11	2,51-3,00	MISURA	0,30-3,00	-0+2,0
	± 0,14	3,01-4,49	DA 610 A 1520	3,01-5,00	-0+1,5
	± 0,15	4,50-5,00			

EN 10088-2	Laminati a caldo		
	1D	N° 1	Laminato a caldo, ricotto e decapato
	1D	Laminato a caldo, ricotto e decapato e con una piccola riduzione a freddo	
Laminato a freddo			
2D	2D	Laminato a freddo, ricotto e decapato	
2B	2B	Laminato a freddo, ricotto e decapato e con leggera laminazione nel reparto di "Skin-Pass"	
2R	BA	Laminato a freddo e ricotto nel forno ad atmosfera controllata	
Satinati			
2J	N° 3	Satinati con nastri abrasivi di grano da 80 a 120	
2J	N° 4	Satinati con nastri abrasivi di grano da 150 a 400	
2K	N° 6	Satinati	
2J	HL	Levigati "hair-line" con nastri di grano duro da 150 240	
Rigidizzati			
2M	Embos	Rigidizzati per laminazione a freddo	
Temprati per Laminazione			
2H	1/4, 1/2, 3/4, 4/4	Finitura 2D con siduzioni dal 10 al 45% che aumentano la propria resistenza meccanica	
Altre finiture			
		Su richiesta	